

Technische Daten - Zahnstangenfräsautomat UZFM 300 H

Material zu fräsender Modul in Stahl	ins Volle	Modul 8
ca. 70 kg Festigkeit	vorgefräst	Modul 10
Material zu fräsender Modul in Gußeisen	ins Volle	Modul 10
maximale Fräslänge in einem Zuge		1800 mm
durch Nachsetzen		beliebige Länge
Maßabmessung einschließlich Wasserrinne		460 x 2100 mm
Arbeitsaufspannfläche		250 x 1850 mm
Arbeitsspannuten nach DIN 650	18 mm, Mittenabstand 90 mm	
minimale Stellung der Fräserachse über Tisch		130 mm
maximale Stellung der Fräserachse über Tisch		290 mm
maximaler Fräsweg		260 mm
Vorschub des Frässlittens stufenlos von		0 - 500 mm
maximale Geschleunigung		3 m/min
Frässpindelumdrehungen 9 Stufen, 1 : 1,26		29 - 178 U/min
Neigbarkeit des Frässpindelkopfes (Hinterfräsung)		90 °
nach links bis maximal		
Neigbarkeit des Frässpindelkopfes (Hinterfräsung)		10 °
nach rechts bis maximal		
Neigbarkeit des Frässlittens (Schrägverzahnung)		30 °
beidseitig bis		
Frässpindeldurchmesser zwischen den Gegenlagern		27 - 40 mm Ø
maximale Fräserbreite		100 mm
Frässpindeldurchmesser vor dem Gegenlager		22 - 32 mm
wechselbar		
maximale Fräserbreite vor dem Gegenlager		50 mm
Fräserdurchmesser min.		115 mm
Fräserdurchmesser max.		160 mm
Frässpindelsteigung Modul 4		
Frästiefenzustellspindel 1 Handrad-Umdrehung		2,5 mm
Teleskopstange 0,05 mm		
Antriebsleistung: Frässpindelmotor		2,2 KW
Hydraulik-Motor		1,1 KW
Teilmotor	polschaltbar 0,24/0,35	KW
Kühlmittelpumpe		0,125 KW
Gewicht der Maschine		ca. 3,5 t
Platzbedarf zur Aufstellung	ca. 4000 x 1850 x 1800	Höhe
Wechselräder (12 Stück)	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 90, 100,	
Drehzahlen: bei 50 Hertz	29, 35, 45, 57, 68, 89, 114, 138, 178,	

Konstruktionsänderungen vorbehalten